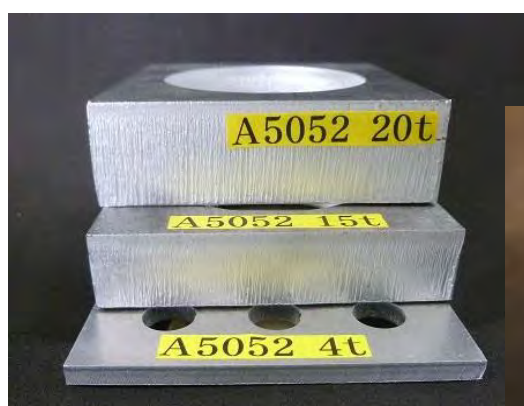


関連製品ご紹介

北海独自のネットワークで多種多様な調達ができますので、お問い合わせください。



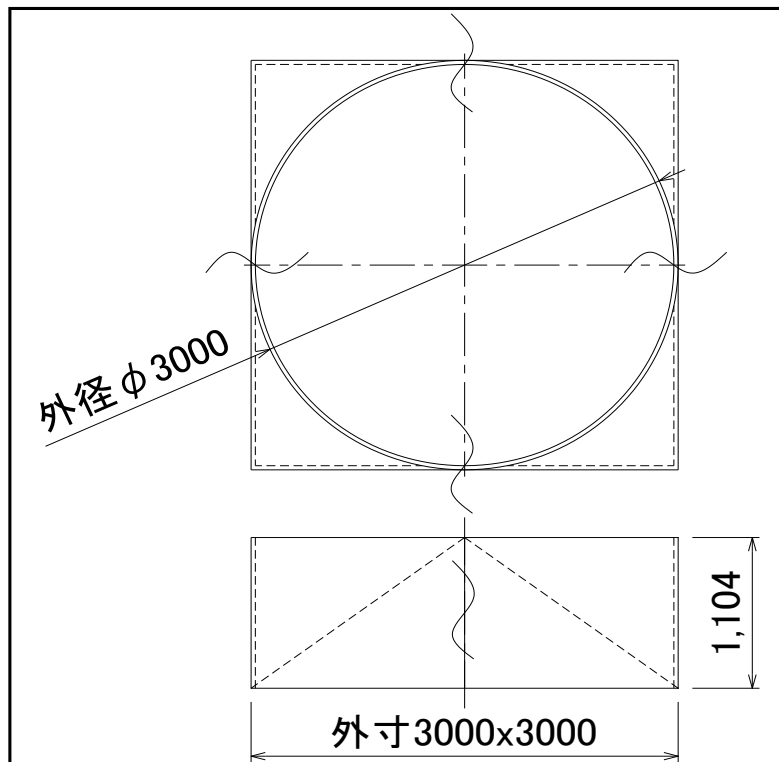
安心と信頼 “北海の鏡板”

株式会社 北 海

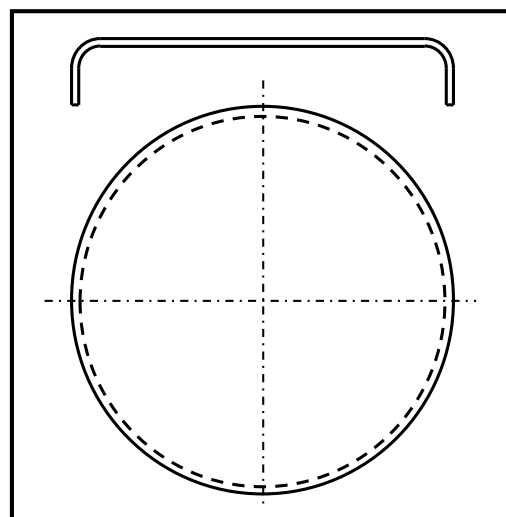
関東営業所 ☎03-5215-5880
中部営業所 ☎052-201-8222
近畿営業所 ☎072-438-1818

広島営業所 ☎082-568-4365
九州営業所 ☎093-541-7461

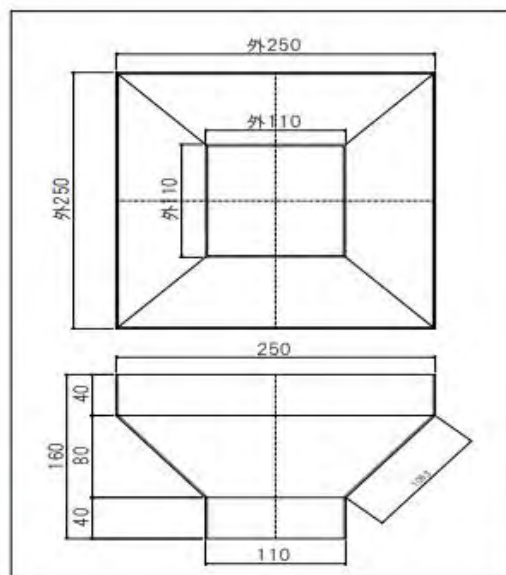
【 SS400 角丸ホッパー プレス加工(4分割) 】



【 SUS304 平鏡板 へら絞り加工 】



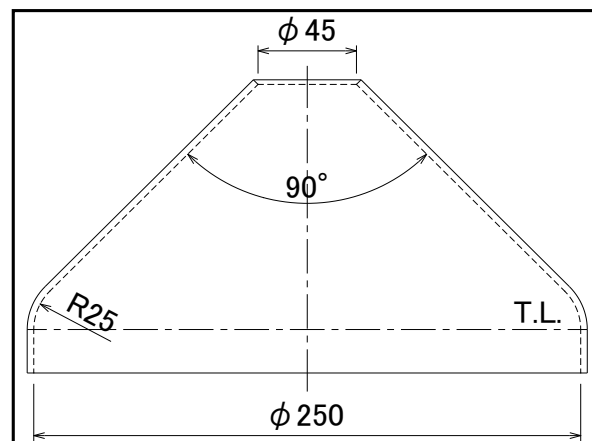
【 SUS304 角コニカル 】



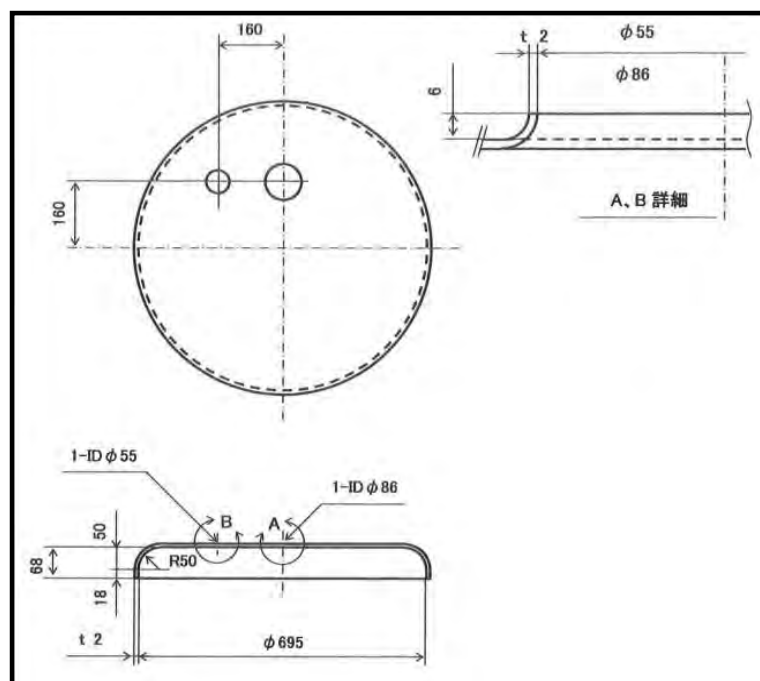
【 SUS304容器 本体・フタ へら絞り加工 】



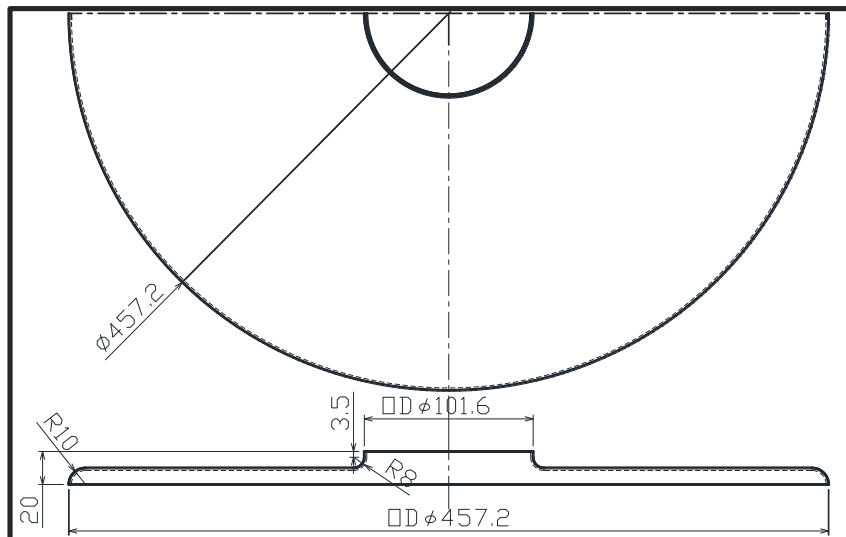
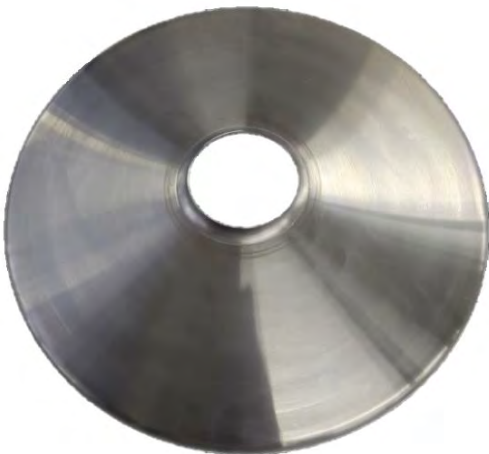
【 SUS316L-2B コニカル へら絞り加工 】



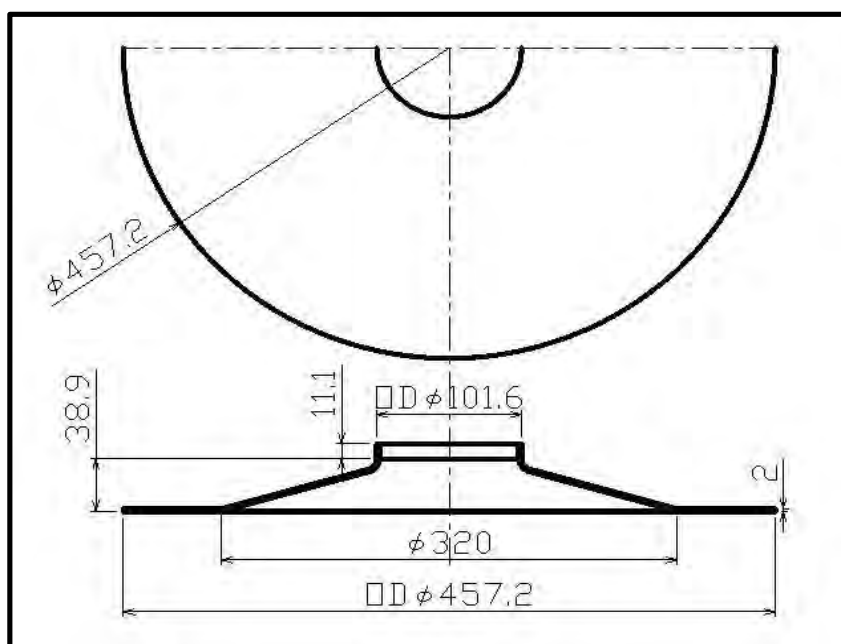
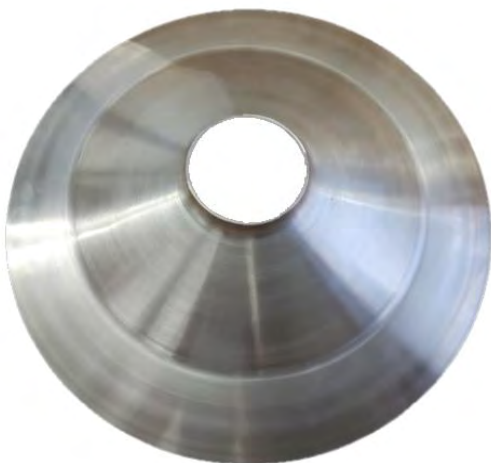
【 SUS304_2B 2.0t 平鏡板へら絞り加工 & バーリング加工 】



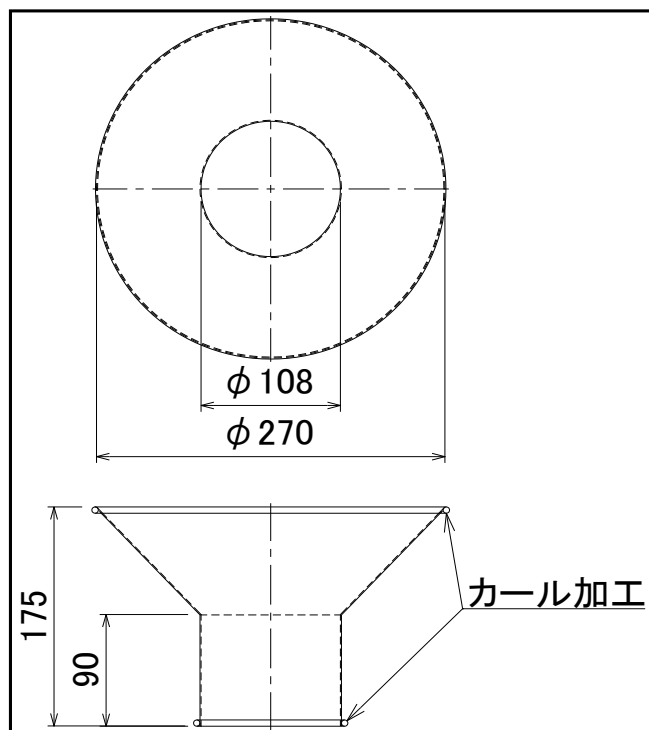
【 SUS316L-2B 1.5t へら絞り 】



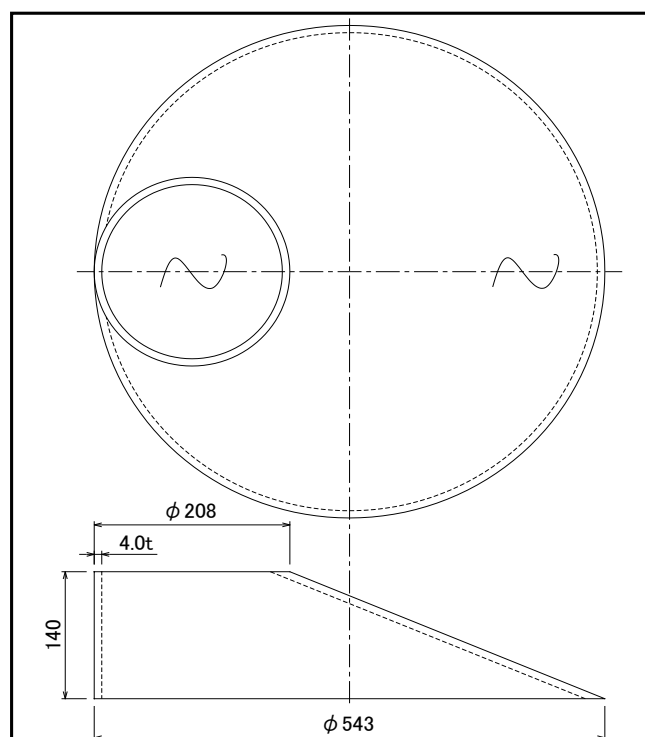
【 SUS316L-2B 2.0t へら絞り 】



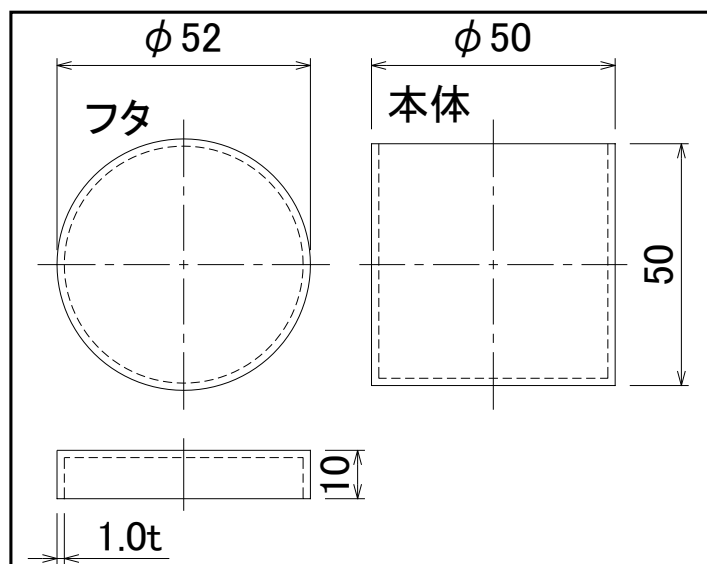
【 アルミ(A1050) 1.0t へら絞り 】



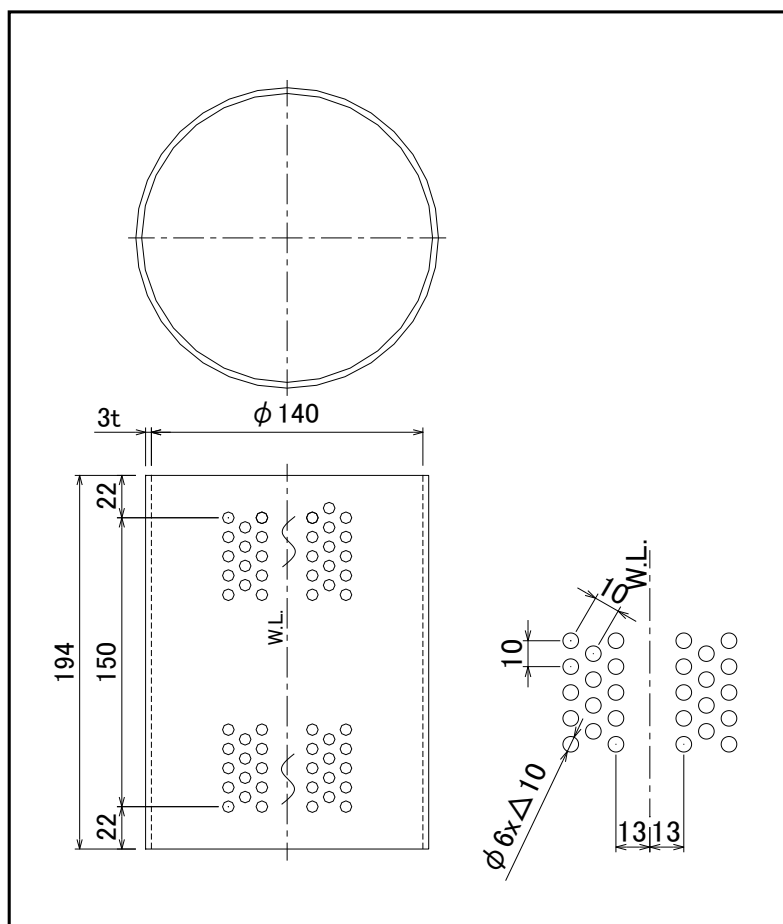
【 SUS304 4.0t 偏心コニカル加工 】



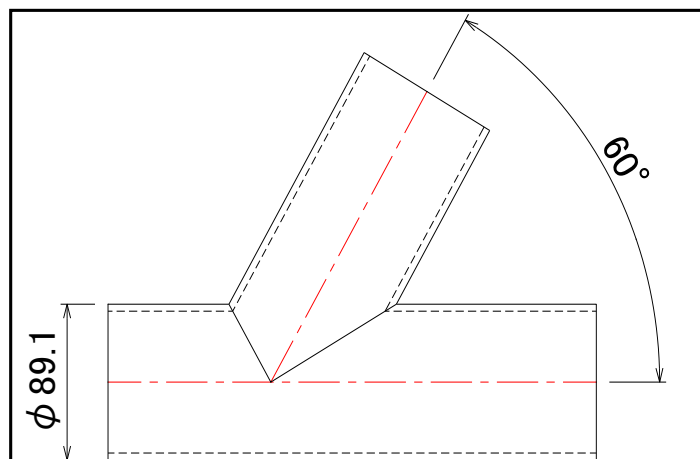
【 SUS304容器 本体・フタ へら絞り加工 】



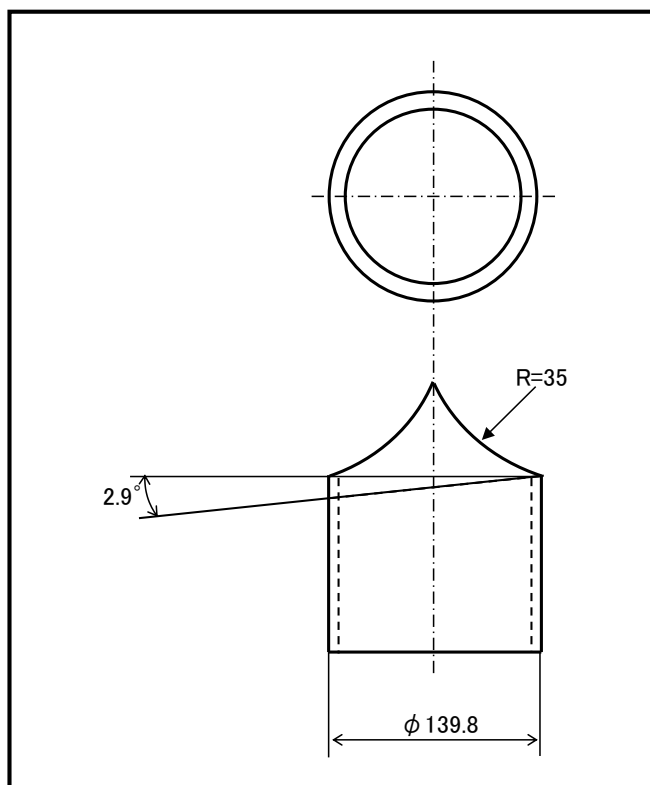
【 SUS316L 3.0t $\phi 140 \times 194$ L パンチングメタル ロール巻加工 】



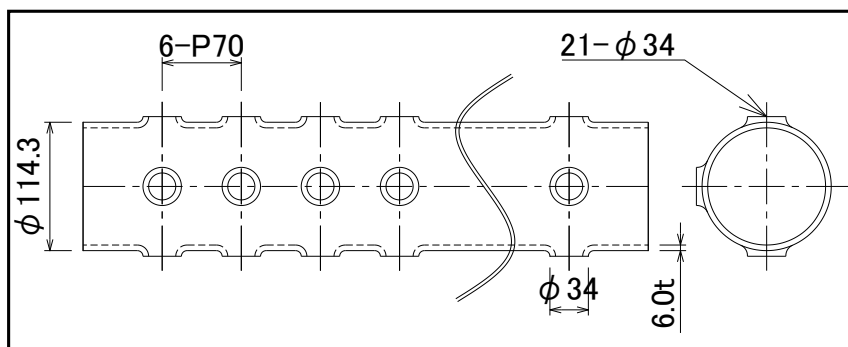
【 SUS304-2B 2.0t 80A溶接管 レーザー加工 】



【 SUS304 溶接管 レーザー加工 】



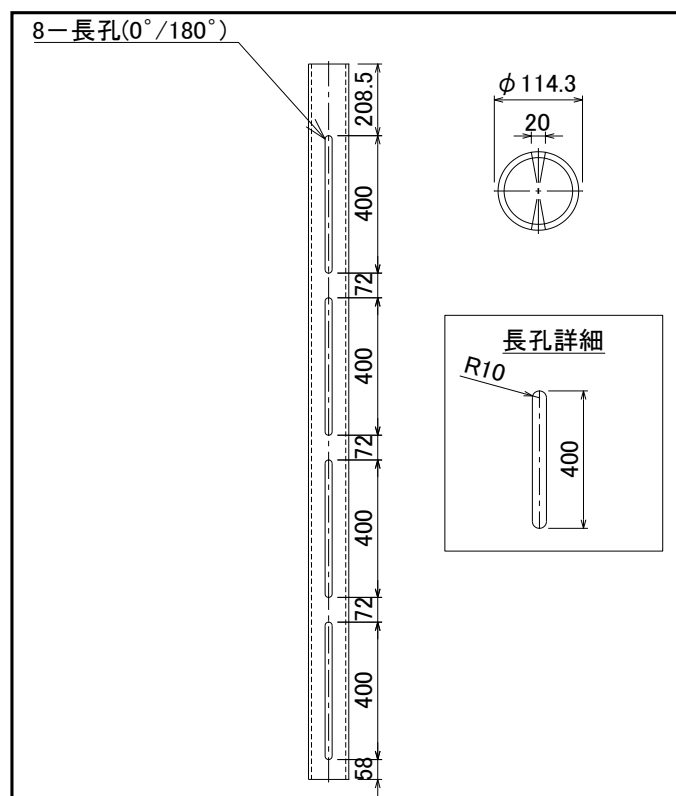
【 STPL380(低温配管用鋼管) バーリング加工 】



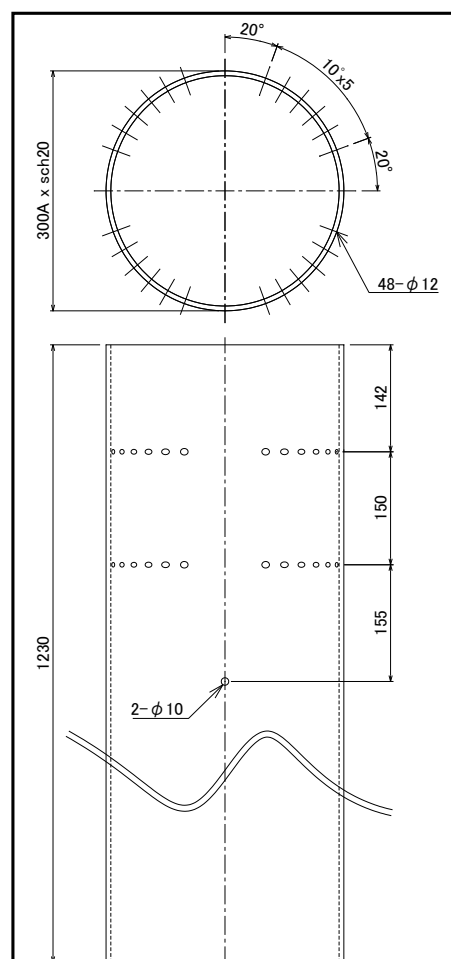
【 SUS304/TPA 6.0t 250A バーリング加工 】



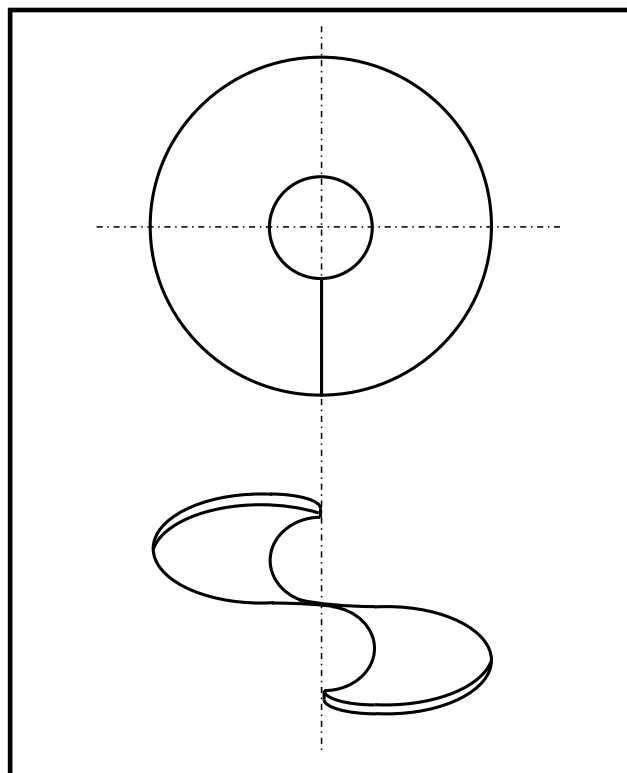
【 SUS304/TPS $\phi 114.3$ -8.6t 8-20X400長孔レーザー加工 】



【 STPG370-S(圧力配管用炭素鋼鋼管) 穴あけ加工 】



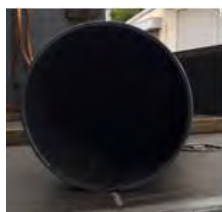
【 SUS316L 3.0t スクリュー羽根 レーザー切断・曲げ加工 】



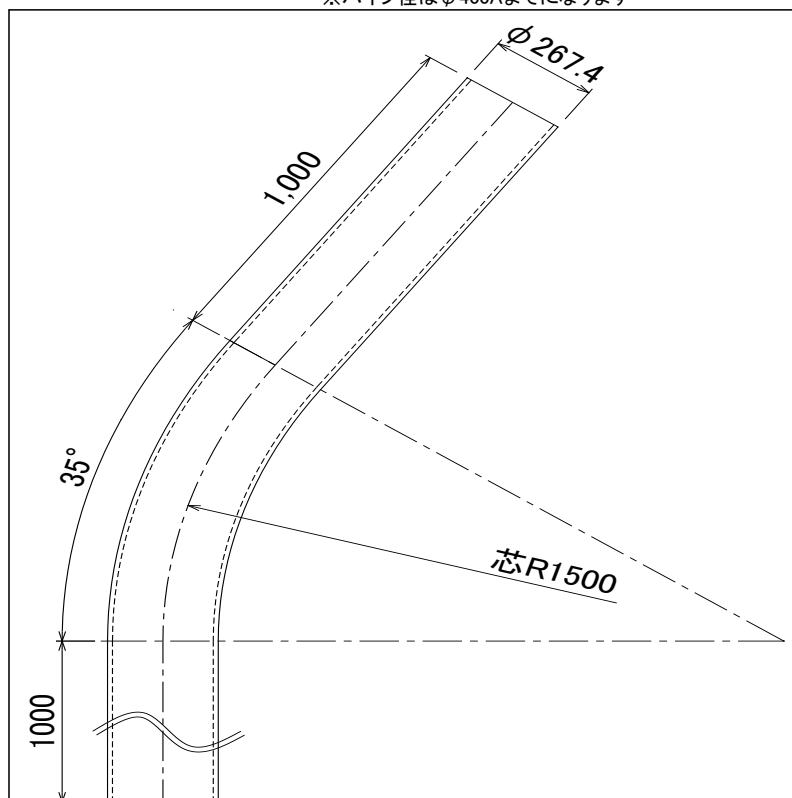
【 SUS304 12.0t ねじれ羽根 】



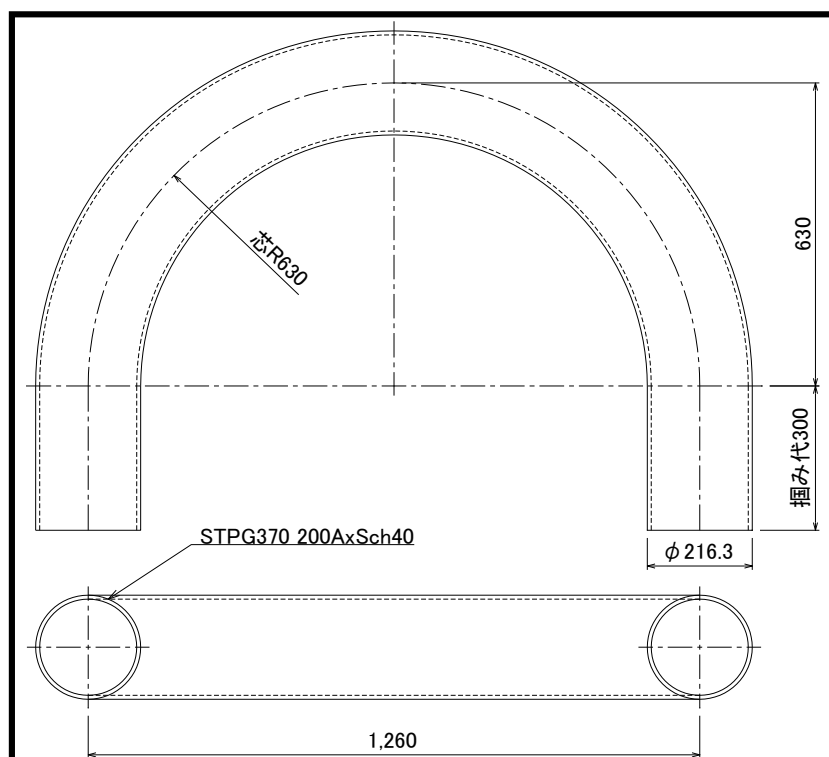
【250A SGP パイプ曲げ 熱間加工】



※パイプ径はφ400Aまでになります



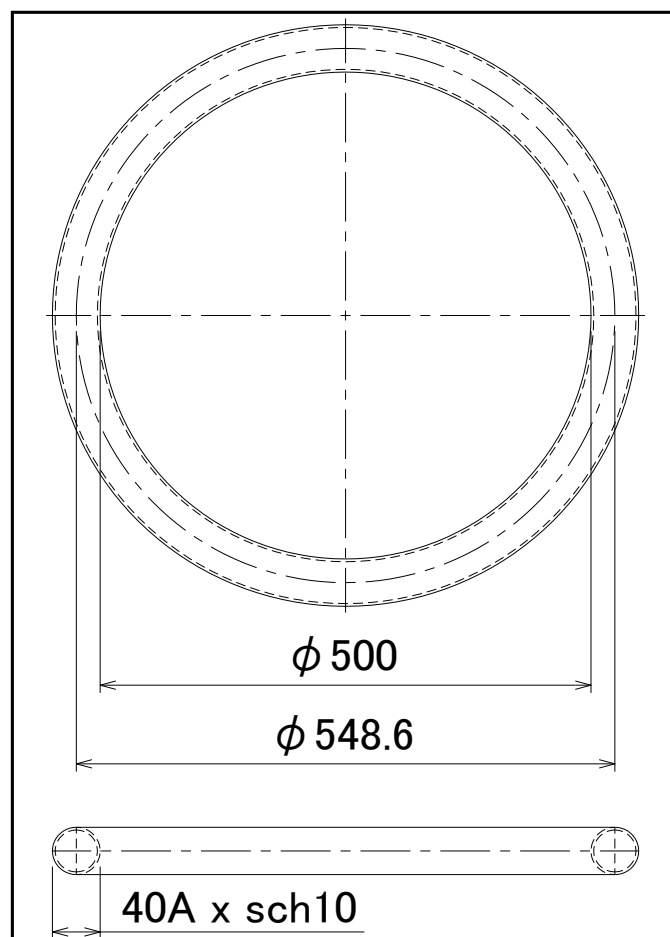
【STPG370 200AxSch40 シームレスパイプ 熱間U字曲げ加工】



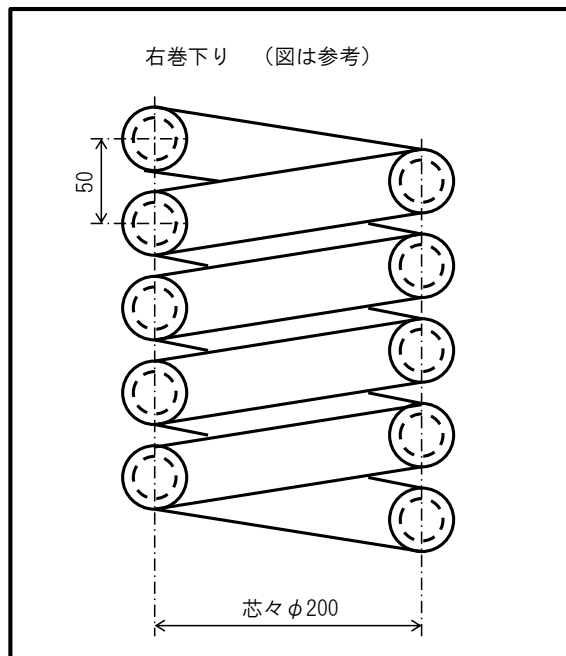
【 SS400他胴板 仮止め(ブリッジ取り付け) 】



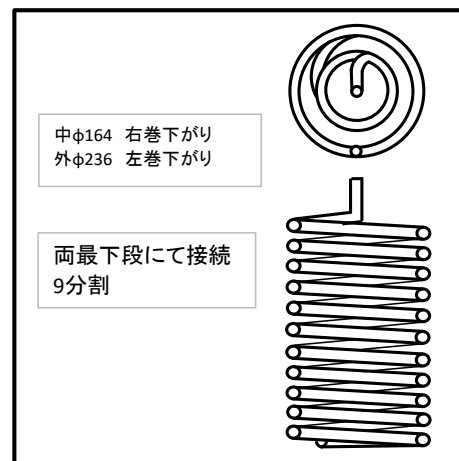
【 SUS304 TPA 40A-Sch10溶接管 巻き加工(巻きっ放し) 】



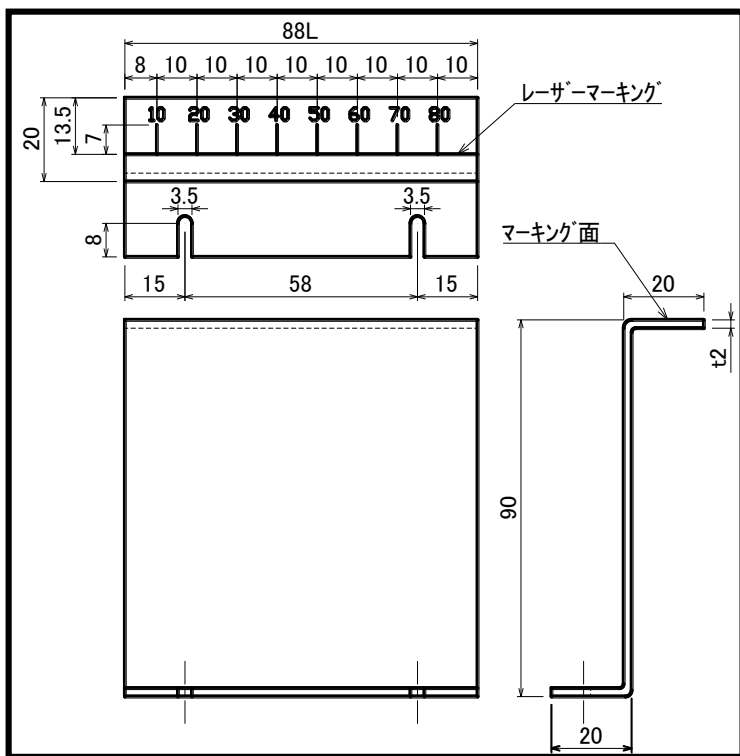
【SUS304TP-A 25A-3.0t コイル巻(右巻き下がり)】



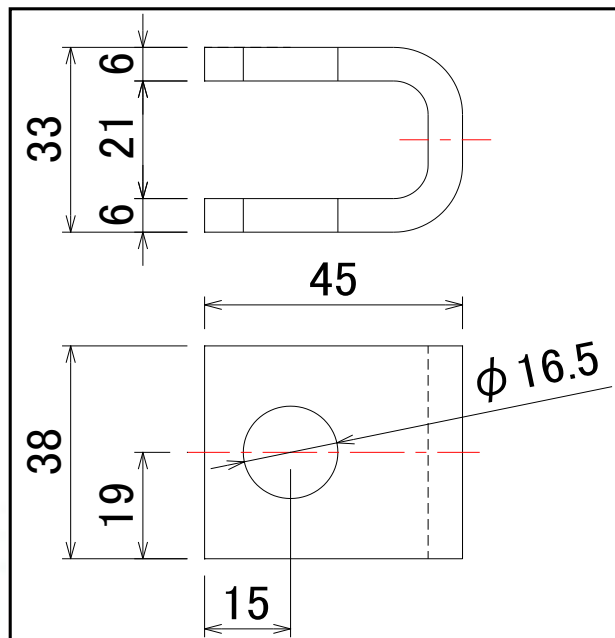
【SUS304TP-S 8AxSch40 コイル巻(外左巻下がり/中右巻下がり)】



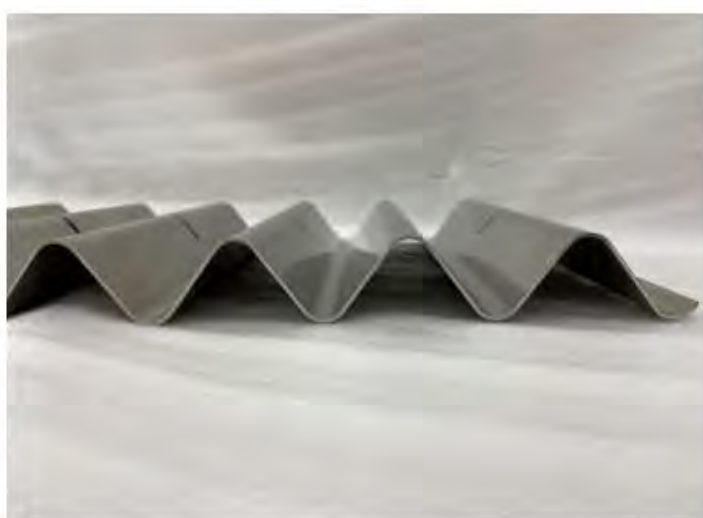
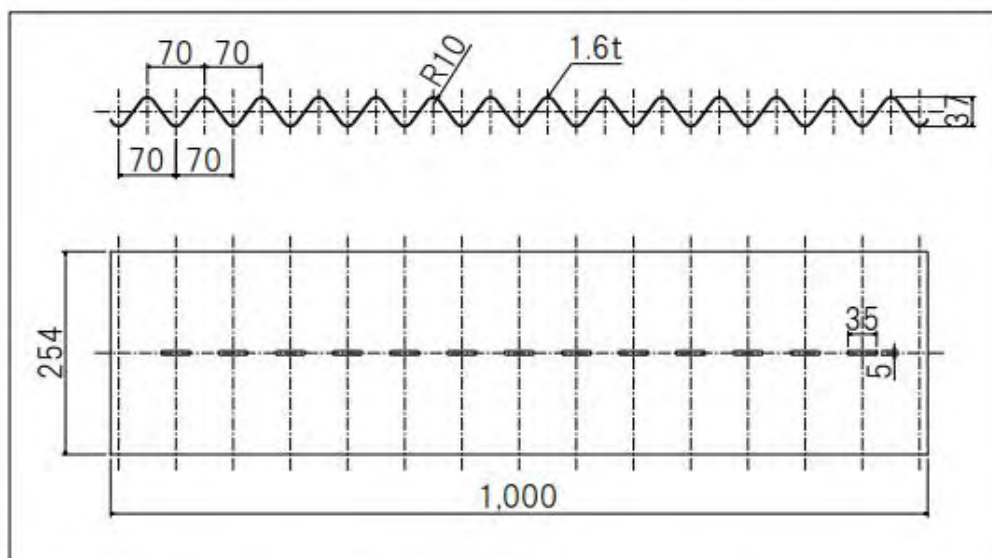
【 SUS304 2B 2.0t Z曲 & レーザー目盛マーキング 】



【 SUS304 6.0t コの字曲げ加工(プレス押し) 】



【 インコネル600相当 1.6t蛇腹板曲げ加工(プレス押し) 】

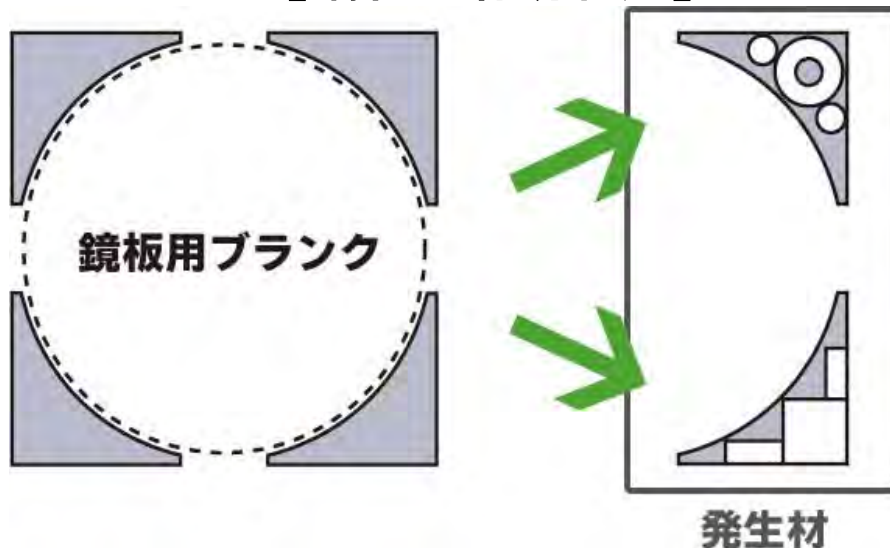


【 SS400 点検足場一式 溶接施工 】



【レーザー・プラズマ切断～端板の有効利用】

【端材の有効利用】



北海グループの鏡板やモニュメントなどに使用されるステンレス材料の生産工程では、多数の三角材や端材が発生します。2,3,4,5,6,8,9,10～60mmの板厚の保管・管理を行い、その**端材を有効活用**し、北海の鏡板でも使用される**良質な材料の切断加工を安価**でご提供しています。

※端板特別価格の適用寸法 **350×350(φ350) 以内**。

(上記以上の大きさについては別途お問い合わせ下さい。)

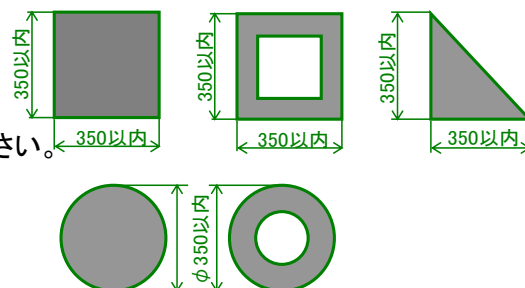
※取扱材質 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L の4鋼種

※ミルシート、切断証明書発行可能です。ご注文時にご指示下さい。

※非鉄金属、特殊材、アルミ等の、切断も可能です。

※材料ご支給による、切断加工のみも対応可能です。

※右図以外の形状でも切断可能です。



【取扱い広幅長尺ステンレス材】

板厚	SUS304			SUS316	SUS316L	板厚
	2438 × 8100	2950 × 7000	2950 × 8100	2438 × 8100	2438 × 8100	
5	●			●	●	5
6	●			●	●	6
7	●			●	●	7
8	●			●	●	8
9	●		●	●	●	9
10	●		●	●	●	10
12	●		●	●	●	12
13	●		●			13
14	●		●	●	●	14
15	●		●	●	●	15
16	●		●	●	●	16
18	●		●	●	●	18
19	●		●	●	●	19
20	●		●	●	●	20
22	●		●	●	●	22
25	●		●	●	●	25
28	●		●	●	●	28
30		●		●	●	30
32		●		●	●	32
35		●		●	●	35
38		●		●	●	38
40		●		●	●	40
42		●		●	●	42
45		●		●	●	45
50		●				50

【主要設備のご案内～最新のレーザー設備】

8KW発信器搭載型ファイバーレーザー切断機



切断有効幅: 3,200mm
切断有効長: 29,000mm

6KW発信器搭載型CO2レーザー切断機

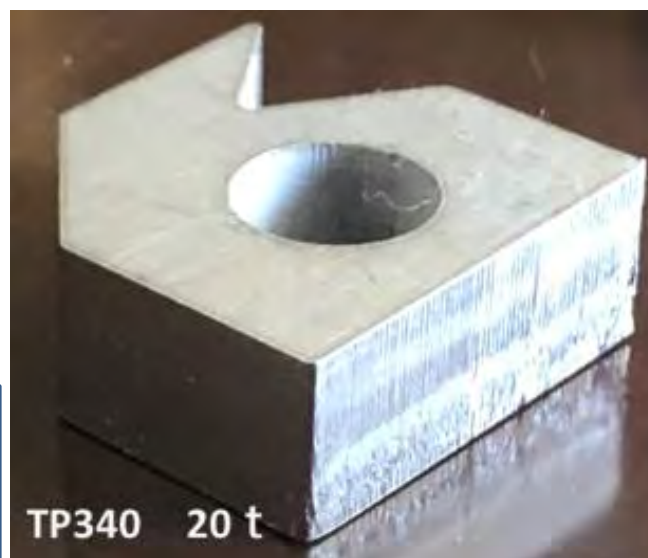
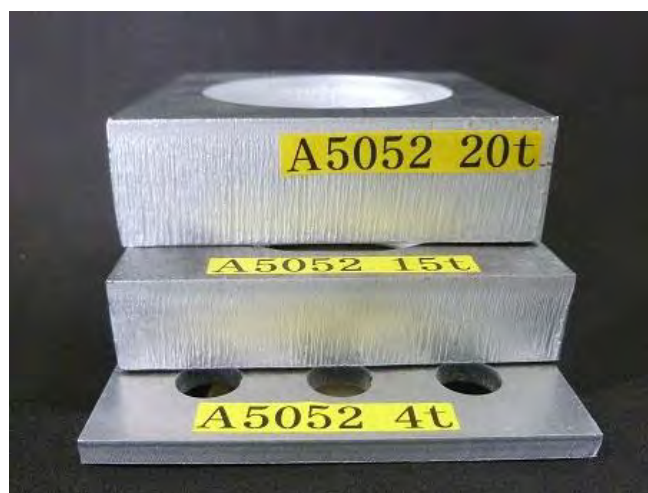


切断有効幅: 4,050mm
切断有効長: 13,700mm

他にもプラズマ切断機を保有しております。

【アルミ・チタンもレーザー切断します】

小径孔加工範囲			
レーザー			
板厚	ステンレス	アルミ	チタン
2～6t	4φ	5φ	5φ
8t	8φ	8φ	8φ
9t	9φ	9φ	9φ
10t	10φ	10φ	10φ
12t	10φ	12φ	12φ
14t	10φ	14φ	14φ
15t	10φ	15φ φ	15φ φ
16t	10φ	16φ	16φ
18t	10φ	18φ	18φ
19t	10φ	19φ	19φ
20t	10φ	20φ	20φ
22t	12φ	20φ	
25t	12φ	20φ	
28t	12φ		
30t	12φ		



※切断可能板厚

※ステンレス 1～16mm(CO2レーザーは30mm)

※アルミ(5000番) 2～25mm

※チタン 2～20mm

※ご支給材も承ります

アルゴンガス使用で切断面は酸化、窒化を防ぎます！

プラズマ溶接用 平板拘束治具

特許
出願中

オクトロック®



真空負圧で母材を強力に吸着する
画期的な平板拘束治具です！

圧倒的な溶接時間の短縮を実現

t=4mmのSUS材を2m溶接する場合 ※当社実験比較値

TIG溶接 約2.5時間 → オクトロックを使用した
プラズマ溶接の場合 約 **6** 分

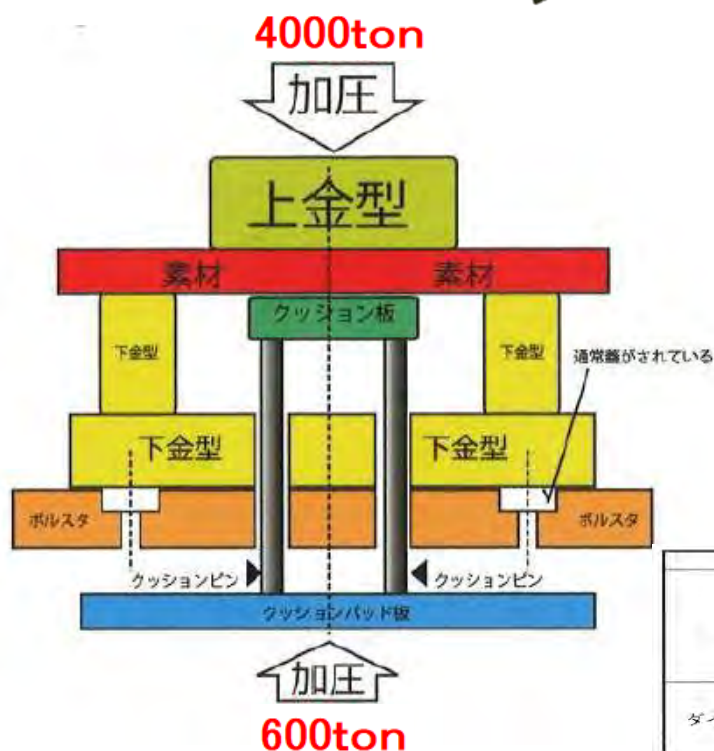
従来型よりコンパクト化を実現

【 国内最大級 4000ton ダイクッションプレス 】



4000ton ダイクッションプレス

ダイクッションプレスとは
プレス機械の主要構成部品のひとつで、プレス加工される成型品を下から突き上げる力を発生させる圧力保持装置をいいます。
下からの突き上げ圧力を保持しながら、素材を挟み込んだ状態で上から加圧して素材を下金型内へ押し込み成形を行います。



鏡板の製造で培われた技術力を活かし、国内最大級の精密プレス機を駆使し、様々な加工を提供いたします。
現在、鉄道車両用台車部分の加工や特殊車両のバンパー・フェンダー等をはじめ、プレート式熱交換器のヒートパネルの製造を行っています。
また、これら以外の加工も挑戦してまいります。

4,000トンプレス仕様		
本体	ボリスタ有効面積	中央 3,000mm×5,000mm 両端 2,000mm×2,000mm×2面
	スライド有効面積	中央 3,000mm×5,000mm 両端 2,000mm×2,000mm×2面
	ストローク	2,000mm
	デライト	2,400mm
ダイクッション	能力	中央 500ton 両端 100ton×2基
	中央	700mm
	ストローク	両端 200mm

【鋼製マンホールカバー(SS400)】



※製品は無塗装状態にて発送となります。

マンホール・平カバー板厚計算

圧力容器構造規格 第34条4項

形状：楕円形（300×400）

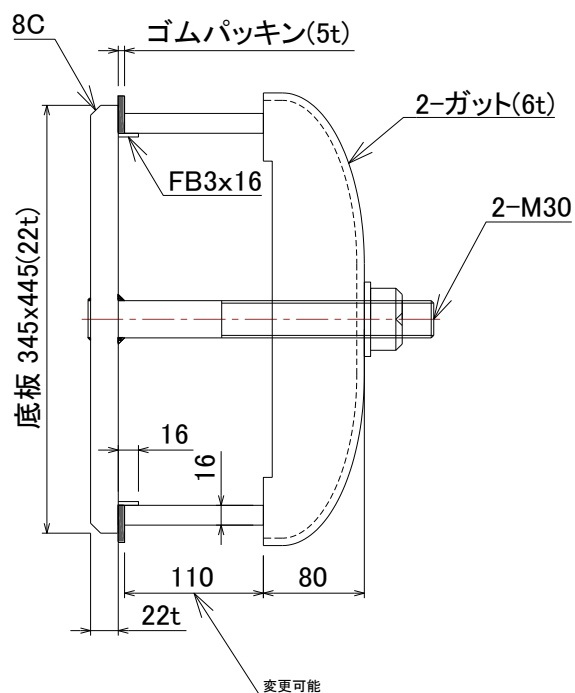
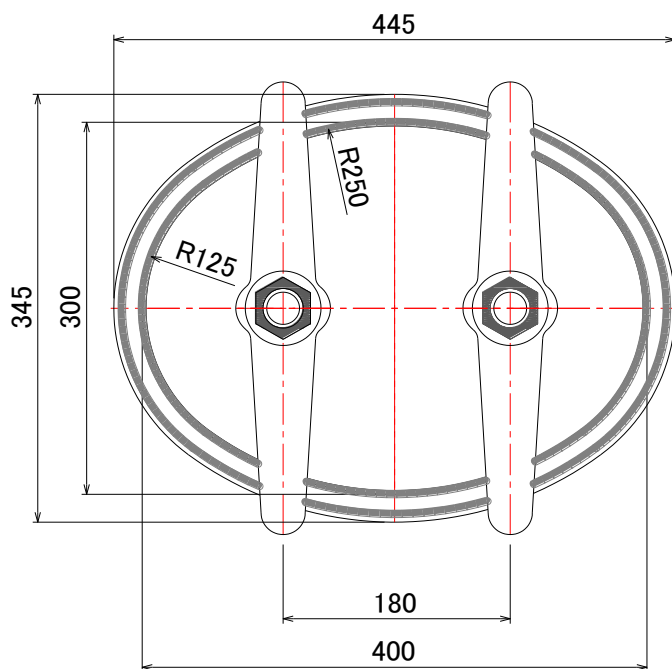
最高使用圧力：1MPa

材質：SS400

$$t = \frac{5b}{c} \sqrt{\frac{p}{\sigma a}} + \alpha = \frac{5 \times 300}{7.5} \sqrt{\frac{1}{100}} + \alpha$$

$$t = 19.7\text{mm} + 1.0\text{mm} = 20.7\text{mm}$$

【標準タイプ マンホール 概略図(単位:mm)】



※パッキン(天然ゴム)、ガットの単品販売も可能です。

※同タイプのステンレス製も製作可能です。



* 静圧用、低圧用ステンレス製の【丸型】【楕円型】【角型】マンホールカバーも取り揃えております *



※部品等の仕様について、予告なく変更する場合があります。

加工性に優れた表面保護材

ポリエチレン系フィルムをベースとした金属板用表面保護材です。加工性にすぐれ、加工時や輸送時に金属板表面の傷を防止します。

特徴

- 貼り合わせ後の粘着力変化が少なく、剥離作業が容易です。
- 対候性に優れ、被着体への糊残りが少ない。
- 絞り加工、折り曲げ加工時にもフィルムが追従しやすく、金属表面へのキズを防止します。

用途

- ステンレス板、アルミ板などの加工や運搬時の表面保護

	厚さ(mm)	幅(mm)	長さ(m)	色
仕様例	0.12	1020	50	白



環境に優しい、被着体を汚染しにくい表面保護材

水系粘着剤を採用したステンレス板用の表面保護材です。従来品と比較して粘着剤製造段階から有機溶剤を用いることなく、環境問題に取り組んだ製品です。

特徴

- 周辺環境を重視し製造段階から有機溶剤を使用していません。
- はく離作業が容易です。
- 低温接着性に優れています。
- 軽加工用途に適しています。

用途

- ステンレス板、アルミ板などの加工や運搬時の表面保護

	厚さ(mm)	幅(mm)	長さ(m)	色
仕様例	0.06	1020	100	ライトブルー



※納期（分割なしの場合）ご注文後、5～7日間（分割ありの場合）ご注文後、7～10日間（上記の納期は目安です。在庫状況によって前後致しますので、予めご了承下さい。）

※その他、ご不明な点がございましたら、弊社営業担当までお問い合わせ下さい。

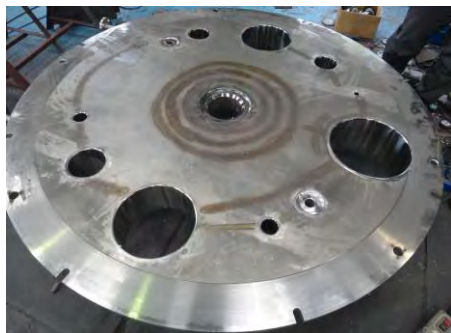
【全国】出張研磨も賜われます！

御社工場 現場へも研磨職人を派遣いたします！

地方・長期の出張にも対応いたします(移動費は実費のご負担をお願いします)。

砥石・ペーパーディスク・フラップホイール・羽布も取り扱っています！

作業前



作業風景



作業後

