



株式会社 関西ステンレスセンター

COMPANY PROFILE

技

PURSUING THE POTENTIAL OF STAINLESS STEEL PROCESSING

可能性をカタチにする「技」

近年、テクノロジーの著しい進歩に伴い、様々な生産現場における技術革新は急速に進行しつつあります。そのような環境下で、ステンレス加工に対するニーズも一段と多様化、高度化の様相を見せています。私たち株式会社関西ステンレスセンターは、我が国 鏡板トップメーカーである北海グループの一員として、30年以上にわたる経験と実績を活かし、レーザー・プラズマによる精密切断、シャーリング加工までの一貫したステンレス専門加工メーカーとして、幅広くお客様の御要望にお応えしています。高品質な製品をより早く、さらに使い易く、ステンレス加工の更なる可能性を追求します。

社 是

経営方針

社員も経営者も一体となってお互いに助け合い、協力し合って会社も栄え、みんなでしあわせになろう。

経営信条

- ① . 社員が生活を託して悔いのないような会社になろう。
- ② . お得意より製品とサービスに信用される会社になろう。
- ③ . いっさいの人に、物に、事に行き届きましょう。

HOKKAI GROUP

Technical & Manufacture department
技術・製造部門

株式会社
関西ステンレスセンター

株式会社
北海製作所

株式会社
北海鉄工所

宜興北海封頭
有限公司

株式会社
北 海

販売部門
Sales department

PRESIDENT GREETING

by Hayashi Toshio

ご挨拶

昭和45年(1970年)、鏡板のトップメーカーである北海グループの鏡板及びモニュメントなどに使用されるステンレス鋼の前処理を中心とした総合加工センターとして設立・創業いたしました。

創業以来、一貫してステンレス鋼の切断と溶接及び開先の専門加工を手がけてきた私たちは、トップメーカーの一員である総合力、効率的な生産、的確な課題解決力を持ち合わせ、最新鋭のレーザー及びプラズマ切断機を保有し、お客様のニーズにお応えする高品質な製品をいち早くお届けしています。

また、鏡板製作時に発生する端材を有効利用した端板・切板部門にて、多品種・小ロット品から大型プラントまで、様々な製品を高品質・短納期でご提供しております。

私たちは、創業以来培ってきた『顧客第一』をモットーに、お客さまのビジネスを幅広くサポートし、更なる技量の研鑽に努める所存です。

今日までのご愛顧とご厚情に感謝の気持ちをお伝えするとともに、今後ともより一層のご指導・ご鞭撻を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

代表取締役社長

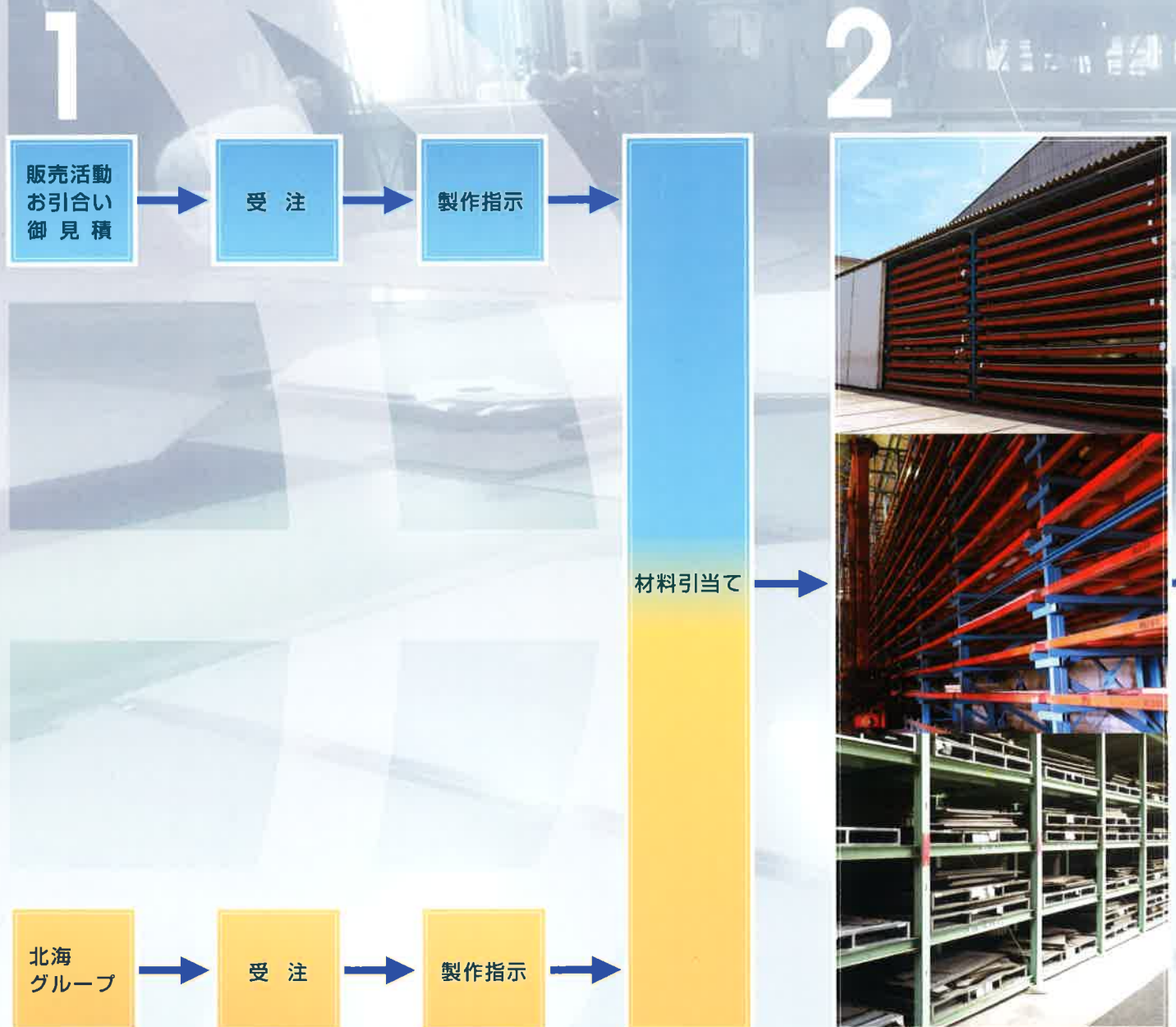
林 俊夫

Guidance of a company



WORKING FLOW CHART

得意分野で蓄積した技術やノウハウを基に、新たなステンレス加工の可能性を創造します。



顧客満足をパーフェクトに実現

技術・製造部門、販売部門、グループ各社を傘下とするホールディングカンパニーからなる北海グループは、ホールディングカンパニーにて各社が培ってきた経営資源を集約・分析・活用し、多様化するお客様のニーズにスピーディに対応できる集団の企業体質を構築し、様々な分野で蓄積したスペシャリスト集団として、豊富な実績と経験を活かし、お客様のグッドパートナーとしてビジネスを幅広くサポートしてまいります。

ベストパフォーマンス

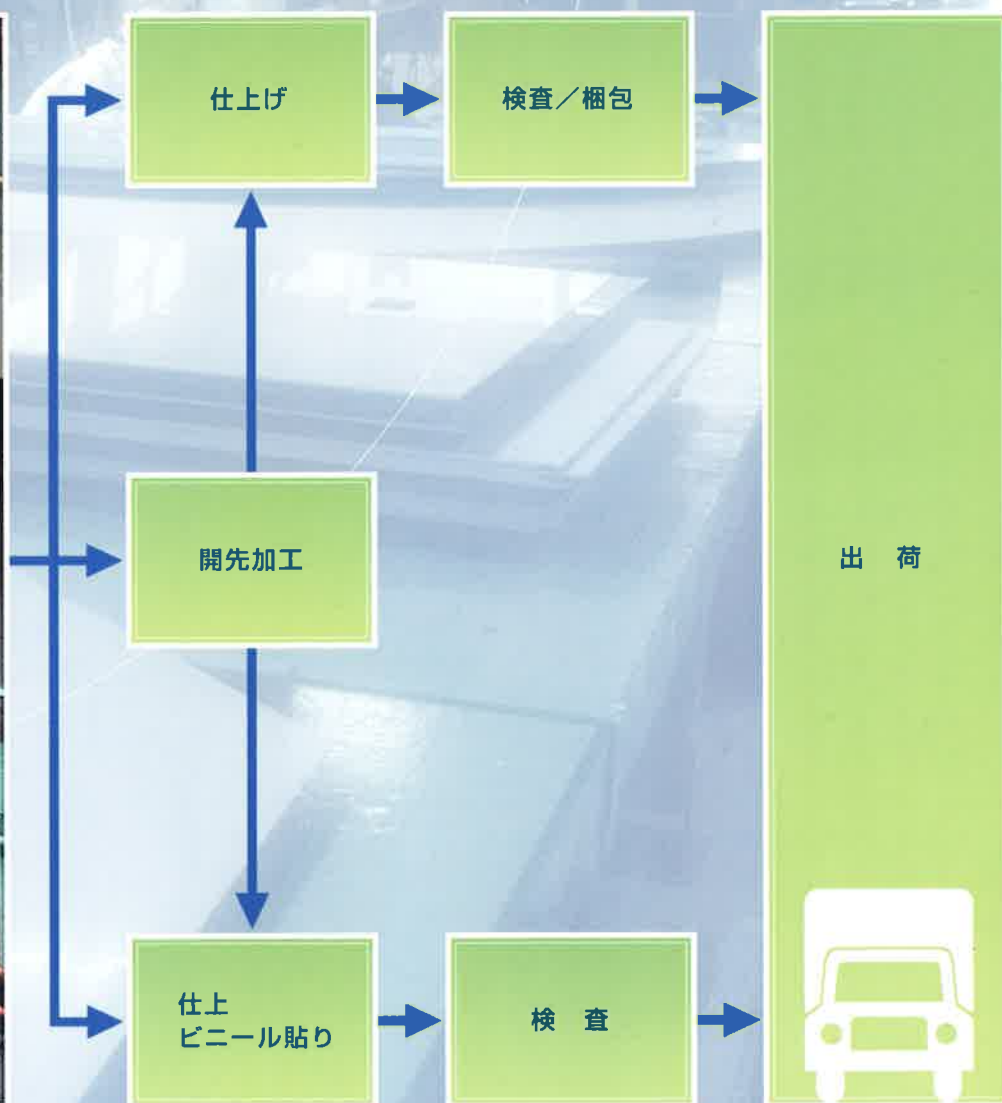
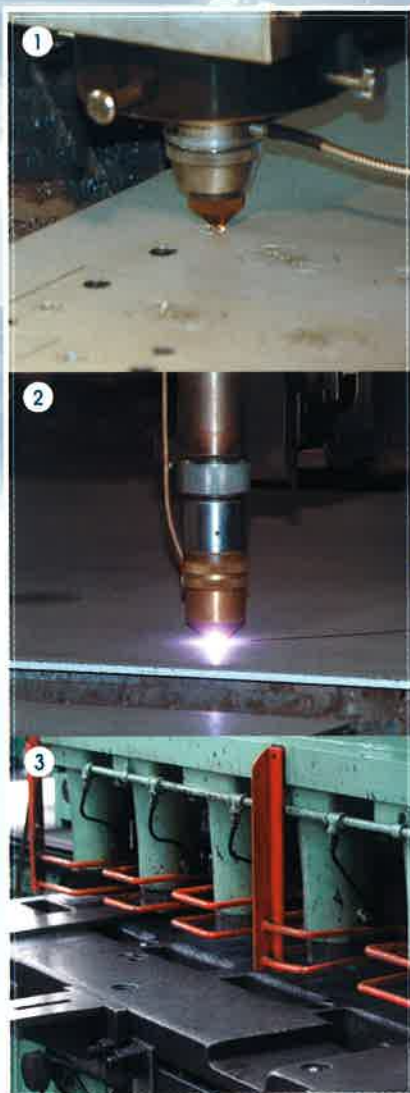
鏡板仕様で製鋼された高品質のステンレス材料を豊富にストックし、多品質少量のニーズにも敏速に対応し、切断、開先加工までの幅広い御要望にお応えし、お客様のコストダウンに貢献しています。

PHOTO IMAGE

1 レーザー切断 (4kw・6kw・ファイバー)

2 プラズマ切断

3 シャーリング切断



ゼロエミッションの実現に向けて

鏡板を生産する工程から、多数の端材や乱尺材が発生します。これらの鏡板成形に耐える優れた品質の素材を有効に活用し、早く、そして安くをモットーにレーザー・プラズマ・シャーリング切断を行っています。

HIGH QUALITY

INTRODUCTION OF EQUIPMENT AND APPA

信頼の加工製品を生み出す設備機器

cuts by
laser

レーザー切断機 (6kw)

切断有効幅：4050mm
切断有効長：13700mm
電源能力：6kw
切断板厚：25mm
その他：Zマーキング装置搭載

レーザー切断機 (4kw)

切断有効幅：4050mm
切断有効長：10700mm
電源能力：4kw
切断板厚：20mm
その他：Zマーキング装置搭載

レーザー切断機 ファイバー

切断有効幅：3200mm
切断有効長：19500mm
電源能力：5kw
切断板厚：16mm
その他：iマーキング装置搭載



cuts by
plasma

プラズマ切断機 ドライプラズマ

切断有効幅：2500mm
切断有効長：10000mm
電源能力：100A / 200A
切断板厚：25mm
その他：Zマーキング装置搭載



プラズマ切断機 ドライプラズマ

切断有効幅：4500mm
切断有効長：15000mm
電源能力：200A
切断板厚：60mm
その他：Zマーキング装置搭載



APPARATUS

CUTTING SECTION

THE EXAMPLE
OF A PRODUCT



HOKKAI GROUP

北海グループ

Section Technical & Manufacture department

技術・製造部門

株式会社 北海鉄工所

冷間・温間・熱間を組み合わせ、プレス・スピニング・分割・バルジなど各種工法をトータルに展開する鏡板の総合メーカー。
様々な形状の鏡板を生産し、製造部門の柱となるグループ全体の母体企業です。

ADDRESS

〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-18
TEL: 0724-38-1221
FAX: 0724-38-1951

株式会社 北海製作所

北海鉄工所の特殊成形部門より独立した北海製作所。ニーズの多様化に対応し、ダムの水門・造船などに用いられる特殊な鏡板及びその関連製品を製作しています。
さらに、熟練された技術力が要求されるモニュメントなどもここで製作されています。

ADDRESS

〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町7-4
TEL: 0724-38-3323
FAX: 0724-38-9029

宜興北海封頭 有限公司

グループ各社の製造部門に加えて、1994年(平成6年)に設立。
北海グループが推進する、アジアを中心とした国際戦略の中核を担う生産拠点です。

ADDRESS

中国江蘇省宜興市万石鎮工業区楊祥路
Yixing Hokkai Head Plate Co., Ltd.
Wanshi Town, Yixing City, Jiangsu Province, China 214212
TEL: 86-510-784-1885
FAX: 86-510-784-3240



Section Sales department

販売部門

株式会社 北海

鏡板及びその関連製品、そしてモニュメントなどのお引合いに対し、ご提案から見積・受注・販売・納入まで、さらにはアフターサービス・メンテナンスまでトータルに管理しています。
生産計画など技術・製造部門との密接な情報ネットワークを確立し、お客様のニーズに対応した、きめ細かい販売活動を展開しています。

ADDRESS

〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-18
TEL: 0724-37-6661
FAX: 0724-37-6665

Section Sales office

営業所

関東営業所
中部営業所
近畿営業所
九州営業所
広島営業所
海外営業部

OUT LINE

KANSAI STAINLESS CENTER

株式会社 関西ステンレスセンター

会社概要

ステンレス鋼を中心とした、レーザー切断及びプラズマ切断ならびにシャーリング切断まで一貫した専門加工メーカーとして幅広い顧客のニーズに対応。特に開先加工は豊富な経験と技量により、得意先の信頼を得ている。材料ヤードは、コンピューターによる自動倉庫で合理的な在庫管理と品質の向上を展開。また、広巾材の需要に対応し3m巾材を標準在庫し、立体倉庫により管理している。

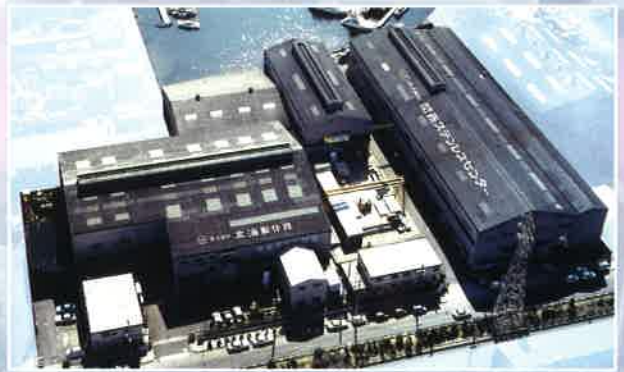
沿革

昭和45年9月

ステンレス鋼の将来性に着目し丸紅(株)、日本金属工業(株)、(株)北海鉄工所の3社により奈良県生駒郡安堵村に(株)関西ステンレスセンター[資本金3千万円]を設立し創業。

昭和57年12月

一層の技術向上と合理化を図るために(株)北海鉄工所の隣接地(現在地)に移転するとともに北海グループの一員となり、加工により発生する三角材および端材等の有効活用による切板部門にも本格的に進出。また、ステンレス専門加工工場としての品質の優位性を活かし原子力用材の切断・開先加工やケミカルタンカー(コルゲート)用材の切断等の加工分野にも取り組み現在に至る。



Office Information

社 名 株式会社関西ステンレスセンター
代表者名 代表取締役社長 林 俊夫
所 在 地 大阪府岸和田市臨海町7-5
TEL : 072-437-1731
工場面積 敷地 : 6612m²
建屋・工場 : 3746.29m²
事務所 : 317.58m²
従 業 員 40名

FACTORY EQUIPMENT

最後の仕上げは
職人自らの手で。
熟練の技術力をご確認いただけます。

いくら設備機器の性能がよくなったとしても、
最後は職人が自らの手で、仕上げ、確認して、
一つ一つ納得したものをお客様にお届けする。
それが創業以来かわらない我々のスタイルです。

Group Web

<http://www.hokkai.co.jp>



THE PRODUCT OF BOAST

ご依頼の製品を
自信を持って
お届けいたします

株式会社 関西ステンレスセンター
社員一同



KANSAI STAINLESS CENTER