

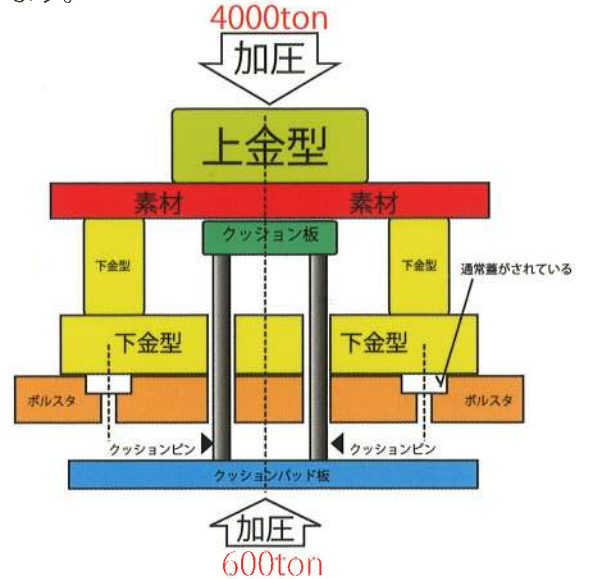


4000 ton ダイクッションプレス

ダイクッションとは

プレス機械の主要構成部品のひとつで、プレス加工される成形品を下から突き上げる力を発生させる圧力保持装置をいいます。

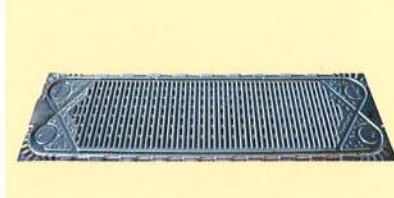
下からの突き上げ圧力を保持しながら、素材を挟み込んだ状態で上から加圧して素材を下金型内へ押し込み成形を行います。



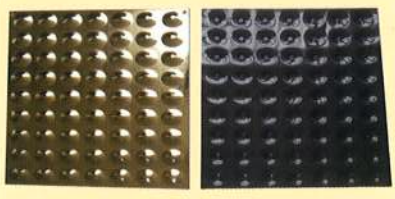
4,000トンプレス仕様		
本体	ポルスタ有効面積	中央 3,000mm×5,000mm 両端 2,000mm×2,000mm×2面
	スライド有効面積	中央 3,000mm×5,000mm 両端 2,000mm×2,000mm×2面
	ストローク	2,000mm
	デライト	2,400mm
ダイクッション	能力	中央 600 t o n 両端 100 t o n×2基
	ストローク	中央 700mm
		両端 200mm



ラジエーターグリル



ヒートパネル



ディンプルプレート



フィルタープレート



公鉄用モナカタイプ側バリ



グリル

鏡板の製造で培われた技術力を活かし、

国内最大級の精密プレス機を駆使し、様々な加工を提供いたします。

現在、鉄道車両用台車部分の加工や特殊車両のバンパー・フェンダー等をはじめ、プレート式熱交換器のヒートパネルの製造を行っています。

また、これら以外の加工も挑戦していきます。

お問い合わせは下記にお願いいたします。

