

工場案内  
Factory Profile



株式会社 **北海道鉄工業**

Hokkai Iron Works Co.,Ltd.

**臨海工場**



# 安心と信頼の 北海 の鏡板



「目標のないところに進歩はない」

北海グループは新しい価値の創造に挑戦中です



北海グループは、鏡板を中心に多彩な関連製品を手掛けてまいりました。製造部門である3社と、全国展開された営業所の販売部門ネットワークできめ細やかなサポートをお約束いたします。社会のニーズが多様化している現在において、早くから「多品種少量生産」を行い、数多くの経験により培われた技術力とたゆまぬ研究開発により、高度化・多様化するお客様のニーズのひとつひとつに適確な対応をしております。北海グループの高い技術力と揺るぎない品質管理はすべてお客様のために存在いたします。3次元加工された製品の曲線美はアートの分野でも高く評価され、建築を含む新しい分野での活躍も期待されています。2005年には鉄道車両部品の専門工場を立ち上げ、国内の鉄道車両メーカー様から絶大な信頼を受けております。

「ゆめをかたちに」それが私達の活躍できるフィールドなのです。

## HOKKAI PRESS WORKS SUPPORT SYSTEM



□切断 Cutting



□スピニング加工(冷間) Spinning (Cold)



□バーリング加工 Burring Forming



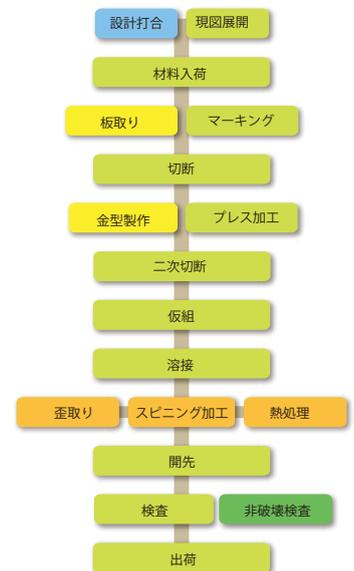
□プレス加工(冷間) Press Forming (Cold)



□組立 Assembly

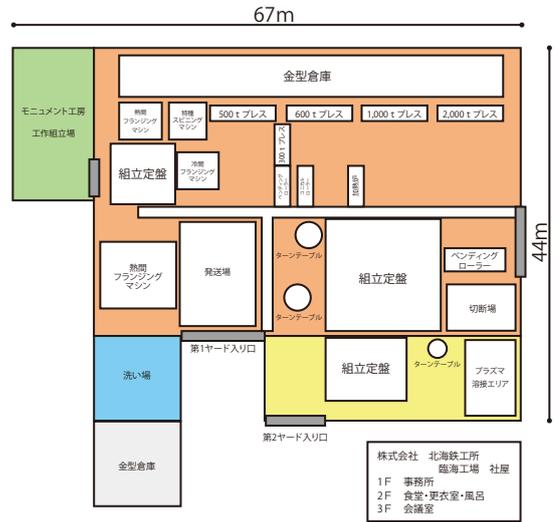


□開先 Edge Preparation





臨海工場第1ヤード



成型設備	プレス設備	300 t o n	-3,000mmW	1台
		500 t o n	-3,000mmW	1台
		600 t o n	-4,000mmW	1台
		1,000 t o n	-7,000mmW	1台
		2,000 t o n	-7,500mmW	1台
	冷間フランジングマシン	2,500mmφ×14mm t	2台	
	熱間フランジングマシン	3,000mmφ×32mm t	1台	
加熱設備	加熱炉	特種スピニングマシン	1,500mmφ×25mm t	1台
		ベンディングローラー	2,800mm×32mm t	1台
			1,250mm×12mm t	1台
		1,800W×2,000L×1,300H(mm)	L N G 最高加熱温度 980℃	1台



モニュメント工房



第2ヤード

鉄道車両部品 加工工場



鉄道車両部品工場



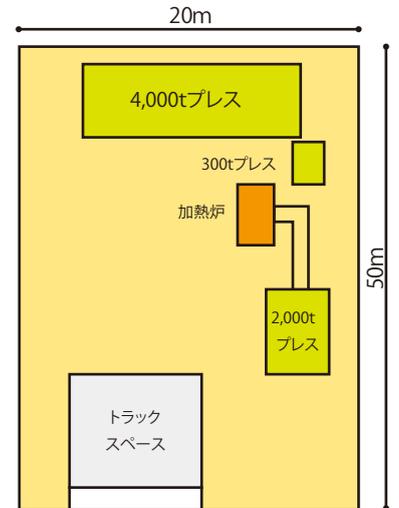
2,000トンプレス



加熱炉



300トンプレス



4,000トンプレス

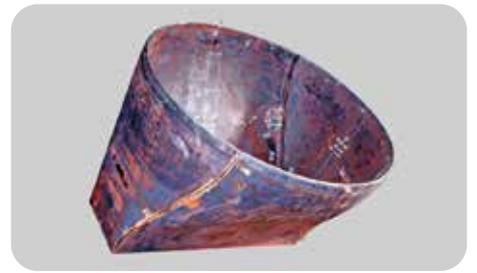
車両部門加工工場 主要設備				
成型設備	プレス設備	4,000ton油圧プレス(ダイクッション600ton)	1台	
		2,000ton油圧プレス(ダイクッション540ton)	1台	
		300ton油圧プレス(ダイクッション100ton)	1台	
加熱設備	加熱炉	修正プレス	150ton	
			100ton	
			1台	
		4,000W×2,000L×500H(mm)	L N G 最高加熱温度 980℃	1台

4,000トンプレス仕様			
本体	ボルスタ有効面積	中央	3,000mm×5,000mm
		両端	2,000mm×2,000mm×2面
	スライド有効面積	中央	3,000mm×5,000mm
		両端	2,000mm×2,000mm×2面
ダイクッション	能力	ストローク	2,000mm
		デーライト	2,400mm
	能力	中央	600ton
		両端	100ton×2基
ストローク	中央	700mm	
	両端	200mm	

# HOKKAI PRODUCTS



海老管



角丸レジュースャー



角丸管



フローガイド



吸込みコーン



ラダーバルブ



ラダーバルブ



コルトノズル



ソナードーム



カーゴタンクウェル



コニカル



コニカル



卵型アルミ成型



スクリューコンベア

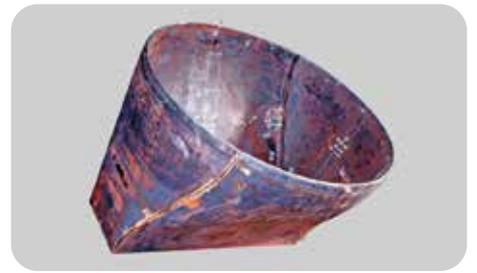


鏡板脚付け加工

# HOKKAI PRODUCTS



海老管



角丸レジュースー



角丸管



フローガイド



吸込みコーン



ラダーバルブ



ラダーバルブ



コルトノズル



ソナードーム



カーゴタンクウェル



コニカル



コニカル



卵型アルミ成型



スクリューコンベア



鏡板脚付け加工

# 開発営業部(鉄道車両部品・景観製品)



鉄道車両部品や景観製品を提案する私たち北海鉄工所開発営業部の最大のセールスポイントは、三次元金属成形技術力とそれらを開発し製作する自社工場です。例えば、宇宙開発ロケットに搭載される緻密な鏡板製品、それらの製造技術に裏付けされた世界最高水準の先端技術が、お客様の要求を再現可能にしました。クライアントとの綿密な打ち合わせと企画力で「ゆめをかたちに」を実現化し、そして「人と技」で築き上げる北海鉄工所ならではの生産体制が開発企業としての真価を発揮しています。

多様化するニーズに対応し、グループ会社、協力会社とのパートナーシップを堅固にし、全国へと営業のネットワークを拡大しつつ、環境製品の提案など、時代からの要求に応えながら、想像力・技術力、そして「安心と信頼の北海ブランド」で新時代へ取り組んでいきます。

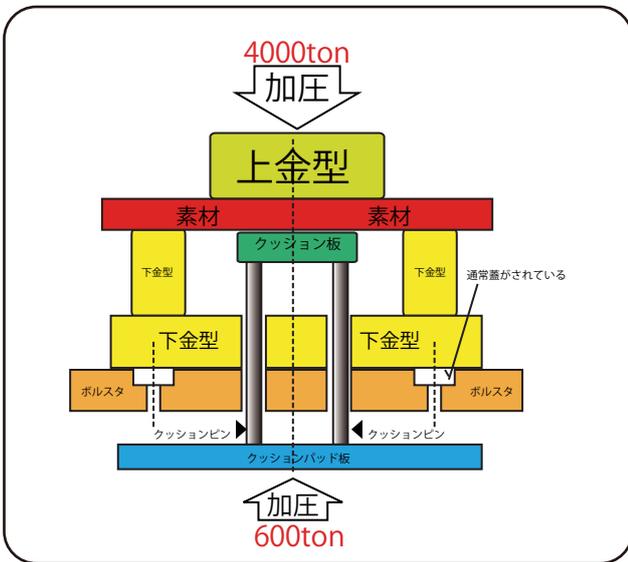
## 開発営業部

### 鉄道車両部品

国内外の鉄道車両用台車加工専門工場として、また、その設備で加工できる製品の開発に取り組んでいます。

### 景観関連製品

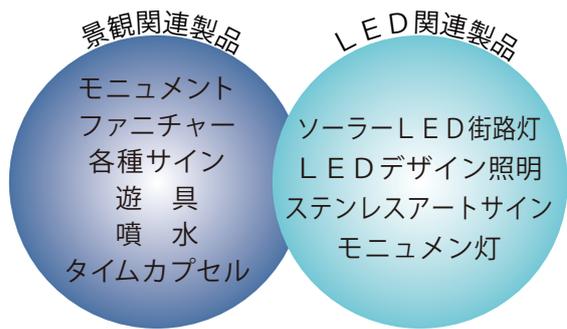
景観関連製品の様々なご要望に対応出来るように体制を整えています。企画設計から図面作成、製品製作からアフターメンテナンスまで責任をもって行います。



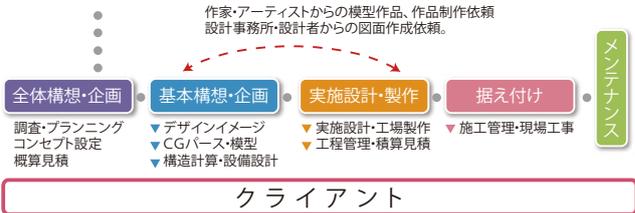
国内最大級のダイクッション精密プレス機を駆使し、様々な加工を提供いたします。

ダイクッションとはプレス機械の主要構成部品のひとつで、プレス加工される成形品を下から突き上げる力を発生させる圧力保持装置をいいます。

下からの突き上げ圧力を保持しながら、素材を挟み込んだ状態で上から加圧して素材を下金型内へ押し込み成形を行います。



### 景観関連製品 (社)日本公園施設業協会会員



# 鉄道車両部品 鉄道車両用台車

台車は乗客等を乗せた車体を、下から支持しながら軌道上を円滑に遂行するという重要な役割があります。台車は台車枠といわれる、上から見てH型のフレーム構造をしており、レールと平行となる両側の2本の側梁と側梁をつなぐ横梁で構成されています。側梁・横梁とも安全確保上極めて重要な強度部材であるといえます。当社では、特殊プレス技術により、高品質なこれらの台車部品を生産し、各車両メーカーに安心をお届けしています。



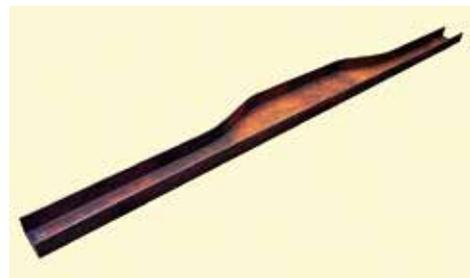
N700系台車



新幹線N700系

## 台車部品納品実績

公鉄向・第3セクター向・各私鉄向  
JR各社特急・通勤車及び新幹線  
ドバイメトロ・NY地下鉄  
カイロ地下鉄・台北地下鉄  
英国CTRL等



N700系側バリ



NY地下鉄側バリ上下板



民鉄用モノカタイプ側バリ



ハット曲げタイプ側バリ



台車横ハリ内部補強溶接



台車横ハリ部品溶接



公鉄用モノカタイプ側バリ

## 板金プレス

パネルタンク・特装車部品  
熱交換機ヒートパネル  
濾過タンク用フィルタープレート等



フィルタープレート



グリル



ヒートパネル



ラジエターグリル



フェンダー

# LED関連製品

## ソーラーLED街路灯



岸和田市立八木市民センター



岸和田市立桜台市民センター

## モニュメン灯



阪急石橋駅 温度計センサー付街路灯



静岡県湖西市 知波田小学校 モニュメン灯

## ステンレスアートサイン



神戸市 モトレージ様



大阪阿倍野 サンフラット様

# Monument



# Monument



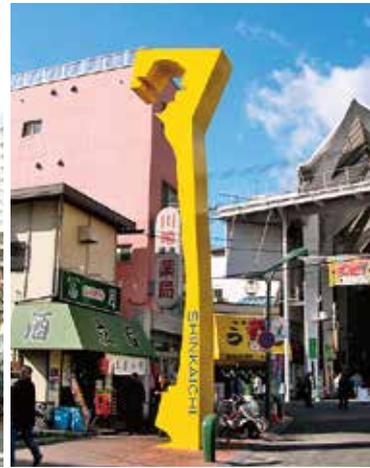
大巻伸嗣 「Liminal Aire-core」 香川県高松市



長谷川仁 「Plankton」 横浜市みなとみらい



ランドトレース「BIG MAN」 神戸新開地



脇田愛二郎 「HELIX-983T」 群馬県高崎市



後藤英之 モニュメント



カリオンモニュメント 島根県



環境美術研究所 + 桜庭隆史



「バードボード」 山口勝弘



RISE モニュメント



GLOBO モニュメント



ゲートモニュメント 福島県いわき市



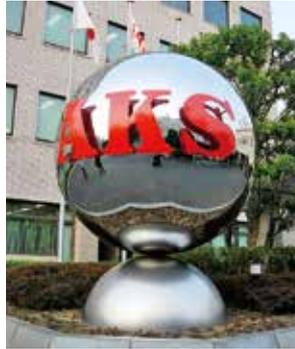
長沢明 「代官山トラ」



河崎良行 モニュメント



日本伸縮管(株) モニュメント



(株)天辻鋼球製作所



泉大津ゲート



パーニーズニューヨーク 神戸店



脇田愛二郎 + スタジオ A 明治大学アートワーク



高橋秀 「思索」



高橋秀 「上昇」



仁川「歓迎門」アン&パトリックポワリエ



「シティ・ロウテク・エイジ」坂口正之



「飛翔の天球」関根伸夫

# Aqua



JR 広島駅「翔べ未来に向けて」 高橋秀



埼玉「水の階段」 佐々木実



南海岸和田駅「明日への扉」 岩井珠恵



JR 尼崎駅 噴水



千葉 水盤モニュメント



人と防災未来センター 中庭噴水



人と防災未来センター 中庭噴水



岡山県立大学「水の神殿」 児玉由美子



大阪市旭区民センター 打浪隆夫



上郡ポケットパーク 噴水



新井リゾート開発「アクアカーテン」

# Relief



堺市 はるみ台小学校 レリーフ



堺市 百舌・古墳 レリーフ



八尾市「躍動」 永原浄



若江村だんじり レリーフ



「伝説起源」 高橋秀

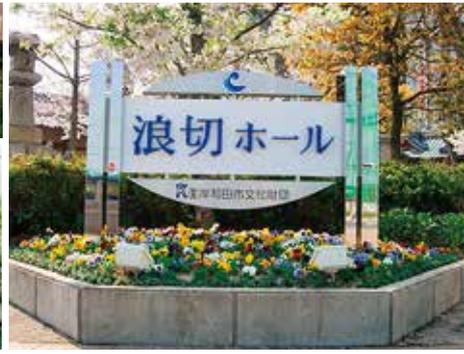


日奈知ダム 陶板レリーフ

# Sign



岸和田浪切ホール サイン



GLOBO サイン



三木市 サイン



住友金属野球団 記念碑



(株)小野製作所 サイン



岸和田市 八陣の庭サイン



草津市 サイン



千船病院サイン RISE



二色の浜公園サイン



精華町 掲示サイン



# Park



精華町 カリヨン・モニュメント遊具



広島県 びんご運動総合公園



淡路島 四阿・シェルター



# Tower Clock



羽田国際ターミナル 「銀の翼」



金剛駅 時計塔



生駒市 からくり時計



トリムパークかなつ



加西市 地球儀時計



人と防災未来センター



大和小泉駅

# Street Furniture



大阪市OAP パーゴラ



橋本市民病院 パーゴラ・デッキ・ベンチ



RISE 池田町再開発 シェルター



近畿大学「洗心の庭」プランター  
E-DESIGN+株式会社NTTファシリティーズ

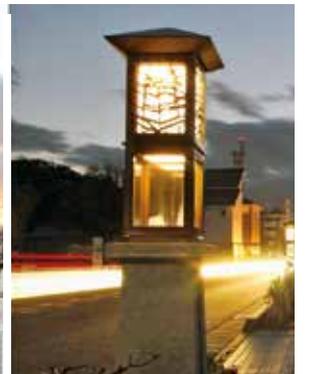


大阪鶴見ライオンズ寄贈 サークルベンチ

# LIGHT



岸和田城 行灯照明



RISE ホテル照明



# 会社概要

商号	株式会社 北海鉄工所 臨海工場 Hokkai Iron Works Co.,Ltd.
所在地	〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町7番地4 TEL: 072-438-3323 FAX: 072-438-9029 URL: <a href="http://www.hokkai.co.jp/hiw/">http://www.hokkai.co.jp/hiw/</a> 開発営業部 TEL: 072 (438) 4044 FAX: 072 (438) 9029
設立	昭和21年 (1946年) 4月28日
資本金	286,000,000円
役員	代表取締役社長: 林 孝彦 代表取締役副社長: 福本 栄一 代表取締役専務 管理担当: 佐々木 賢一 取締役 工場長: 川崎俊光 取締役 設備担当: 吉田 彰 取締役 品質保証担当: 中岸 光善 取締役 宜興北海封頭有限公司担当: 上田 一弘 取締役 非常勤: 林 俊夫 取締役 非常勤: 森 常三 監査役: 松原 一仁
従業員数	臨海工場 39名 本社工場 120名 (2017年1月現在)
工場規模	総敷地面積 臨海工場 3,704㎡ 本社工場 32,506㎡
許可・登録	第一種圧力容器製造許可(大基安許 第182-1号) ○特定建設業の許可 大阪府知事許可(特-28)第146738号 建設業の種類 とび・土木工事業 石工事業 鋼構造物工事業 造園工事業 ○一般建設業の許可 大阪府知事許可(般-28)第146738号 建設業の種類 タイル・れんが・ブロック工事業
加入団体	社団法人 日本公園施設業協会
取引銀行	商工組合中央金庫 大阪支店 池田泉州銀行 泉州営業部 三井住友銀行 天下茶屋支店 紀陽銀行 岸和田支店
沿革	1972年11月 大興鍛造株式会社 北海グループに参入。 1977年 3月 株式会社北海製作所に社名変更。代表取締役任 林 泰俊就任。 1983年12月 新工場へ移転、各種プレス及びフランジングマシンを増設。 1987年12月 第一種圧力容器製造の許可を受ける。 1998年 9月 新社屋完成。 1999年 5月 株式会社ホッカイ景観事業部を株式会社北海製作所景観事業部として業務統合。 2005年 7月 鉄道車両部品加工工場(第五工場)稼働開始。 2009年 4月 代表取締役会長に林 泰俊就任。代表取締役社長に林 孝彦就任。 2009年 5月 代表取締役会長 林 泰俊 09年度春の叙勲で旭日双光章を授与される。 2009年10月 神戸市長田区にKOBET鉄人プロジェクト「鉄人28号等身大モニュメント」竣工。 2016年11月 金沢21世紀美術館にパビリオン「まる」竣工。 2017年 3月 株式会社 北海鉄工所に統合。



# グループ会社

<b>北海グループ統轄会社</b>				
(株)ホッカイ	〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-18	TEL:072-438-1381	FAX:072-438-1335	
<b>販売会社 (株)北海</b>				
業務本部	〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-18	TEL:072-437-6661	FAX:072-437-6665	
関東営業所	〒102-0072 東京都千代田区飯田橋3-4-4(第5田中ビル10F)	TEL:03-5215-5880	FAX:03-5215-5881	
中部営業所	〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2-2-13(名古屋センタービル本館7F)	TEL:052-201-8222	FAX:052-201-8221	
近畿営業所	〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-18	TEL:072-438-1818	FAX:072-438-8819	
広島営業所	〒732-0824 広島市南区的場町1-1-21(クリスタルタワー7F)	TEL:082-568-4365	FAX:082-568-4366	
九州営業所	〒802-0001 北九州市小倉北区浅野2-18-15(MOビル2F)	TEL:093-541-7461	FAX:093-541-7464	
<b>製造会社</b>				
(株)北海鉄工所 本社工場	〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20-18	TEL:072-438-1221	FAX:072-438-1951	
// 東京工場	〒144-0033 東京都大田区東糀谷6丁目4番14号	TEL:03-3745-1116	FAX:03-3745-1119	
(株)関西ステンレスセンター	〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町7-5	TEL:072-437-1731	FAX:074-436-0500	
<b>海外拠点</b>				
宜興北海封頭有限公司 中国江蘇省宜興市万石鎮工業区楊祥路 Yixing Hokkai Head Plate Co.,Ltd. Wanshi Town, Yixing City, Jiangsu Province, China 214212		TEL:86-510-8784-1662	FAX:86-510-8784-2655	

株式会社 北海鉄工所 臨海工場

岸和田市臨海町7-4  
TEL 072-438-3323  
FAX 072-438-9029

2017年3月改訂

H P <http://www.hokkai.co.jp/hiw/>  
E-mail [keikan-art@hokkai.co.jp](mailto:keikan-art@hokkai.co.jp)

